



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten



stellt das

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-22-313/C02 (Revision Nr. 1)**

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**DIOMETAL PRO, s.r.o.**

Sitz:

Nádražní 626, 342 01 Sušice, Tschechische Republik

Id.Nr.: 025 58 785

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den technischen Anforderungen der Norm

**EN 15085-2:2020  
in Klassifikationsstufe CL 1**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema NKV-CS-001,  
das gemäß Zertifizierungsschema 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2014 entwickelt wurde,

im folgenden Geltungsbereich:

**Schweißen von Teilen von Schienenfahrzeugen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-19-309/S01.

Ersetzt das Zertifikat Nr. ZCV-22-313/C02 vom 12.06.2022.

Organisation Zertifizierung ab 12.06.2019  
Zertifikatsgültigkeit bis 12.06.2025  
Česká Třebová, Datum 03.04.2023



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten



Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-22-313/C02 (Revision Nr. 1)

Seite 1

## Zertifizierungsumfang:

Werkstattadresse:	Tätigkeitsarten nach EN 15085-2, Art. 4.2:
Nádražní 626, 342 01 Sušice, Tschechische Republik	P
Bemerkung: Kleiner Schweißhersteller	

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	BW: 1,0 – 20,0 FW: ≥ 1,4	Re max. 355 MPa
135	8.1	BW: 1,0 – 24,0 FW: 1,4 – 24,0	-
141	8.1	BW: 1,0 – 4,0 FW: 1,4 – 4,0	-
141	22.3	FW: 2,25 – 4,5	-
141	23.1	BW: 1,0 – 4,0 FW: 1,5 – 3,0	-

## Schweißaufsichtspersonen:

Arbeitsfunktion / Qualifikationsstufe nach EN 15085-2, Art. 5.3	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (SAP) / A	Tomáš Šíma, 22.03.1990	CZ/IWT/21028 CZ/EWT/21028
Erster Stellvertreter der verantwortlichen SAP / A	Jakub Klíma, 04.05.1993	IWT/CZ 14027 EWT/CZ 14027

Organisation Zertifizierung ab 12.06.2019  
Zertifikatsgültigkeit bis 12.06.2025  
Česká Třebová, Datum 03.04.2023



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle